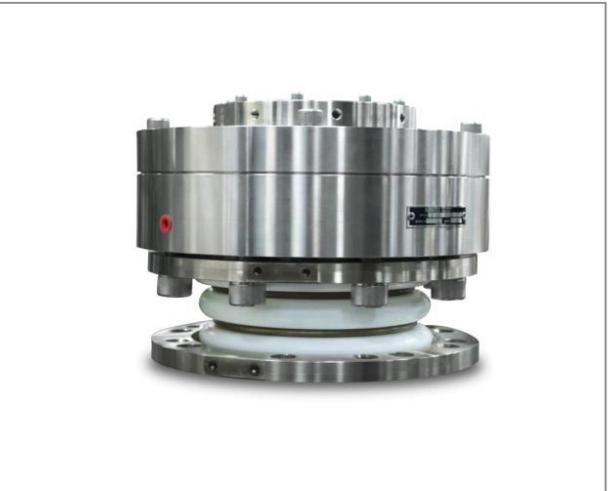


## Garlock 3-D Seal

### Case Study: Maschinenbau - Anlagen für die Zuckerproduktion



#### Branche

Maschinenbau - Zuckerindustrie

#### Kunde

Unser Kunde entwickelt Maschinen, Prozessstufen und ganze Fabriken – der perfekte Ansprechpartner, wenn es um die industrielle Zuckerherstellung und Raffinierung geht. Ingenieurleistung „Made in Germany“ – und das weltweit.

#### Hintergrund

Mit seinen diskontinuierlichen und kontinuierlichen Zentrifugen ist der Kunde weltweit und branchenübergreifend erfolgreich. Die Anforderungen sind also hoch.

#### Herausforderungen

Ein Endverbraucher wandte sich an unseren Kunden wegen des ständigen Vakuumverlusts seiner Anlage während des Kristallisationsprozesses. Unser Kunde verwendete seit Jahren eine alte Technologie mit Stopfbuchspackungen, die häufig vom Wartungsteam nachjustiert werden mussten, um das erforderliche Vakuum aufrechtzuerhalten.

#### Betriebsbedingungen

Geschwindigkeit: bis zu 52 U/min

Temperatur: bis zu 115°C

Anwendung: Vakuum-Tellermischer

Medien: Dicksaft (Zuckergehalt 65-80%)

Druck: Vakuum bis zu 0,5 Bar im Reinigungsprozess

Lösung: 3D-Dichtungssystem mit der bewährten PS-SEAL® Technologie und PTFE Kompensator zur Aufnahme der radialen Auslenkungen

#### Lösung und Nutzen

Mit Mehrwerten wie erhöhter Lebensdauer, Sicherheit für die Mitarbeiter, langfristigen Kosteneinsparungen und erhöhter Produktivität haben wir unseren Kunden überzeugt, den neuen Tellermischer mit Garlock 3-D Seal zu konstruieren.

Weitere Informationen unter:

[www.garlockeurope.com](http://www.garlockeurope.com)

#### GARLOCK GMBH

an Enpro Company

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany

+49 2131 349 0

[garlockgmbh@garlock.com](mailto:garlockgmbh@garlock.com)

[www.garlockeurope.com](http://www.garlockeurope.com)

United States of America

Canada

Mexico

Germany

China

Singapore

Taiwan

Australia